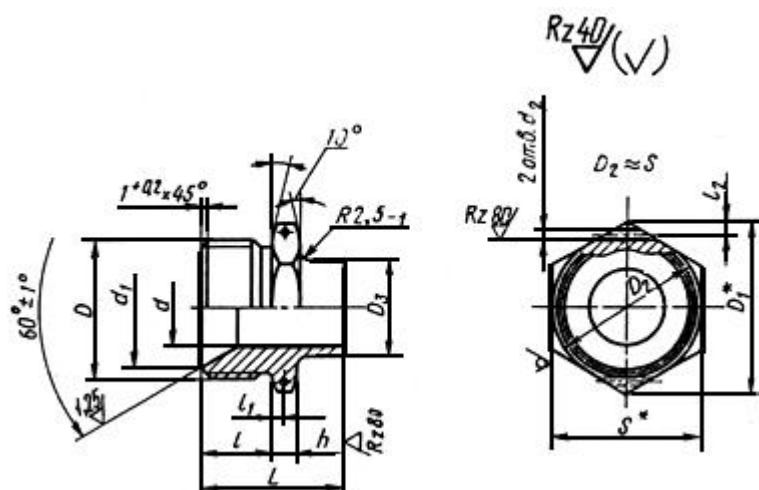


ГОСТ 16045-70 Штуцера приварные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. N 839 срок введения установлен с 01.01.71

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 1987 г.

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Размеры, мм													
Наружный диаметр труб Dн	d	d1	d2	Резьба D	D1	D3	S	l	l1	l2	L	h	Масса 100 шт. в кг
								Пред. откл.					
			±0,4					±0,2		±0,4	±0,2		
6	4,0	11,0	1,5	M14x1,5	19,6	6,5	17	13	2,5	2,0	26	5	2,17
8	6,0	13,0		M16x1,5		8,5							2,42
10	8,0	15,0		M18x1,5	21,9	10,5	19		2,94				
12	10,0	17,0		M20x1,5	25,4	12,5	22		3,0		28		6
14	12,0	19,0		M22x1,5	27,7	14,5	24	4,27					
16	14,0	21,0		M24x1,5	31,2	16,5	27	15	30	5,43			
18	15,5	24,0		M27x1,5	34,6	18,5	30			6,48			
20	17,5	27,0		M30x1,5	36,9	20,5	32	16	32	7	7,77		
22	19,5	29,0		M33x1,5	41,6	22,5	36				11,39		
25	22,5	32,0		M36x1,5	47,3	25,5	41	17	33		12,40		
28	25,5	35,0		M39x1,5		28,5					12,63		
30	27,5	35,5				30,5			3,5	34	12,23		
32	29,5	38,0	2,0	M42x1,5	51,3	32,5	46	4,0	2,5	35	8	16,01	
34	31,5	41,0		M45x1,5		34,5						16,40	
36	33,5	44,0		M43x1,5*	57,7	36,5	50					19,93	
38	35,5					38,5						17,39	

2. Материал: сталь марки 12X18Н9Т (X18Н9Т).

3. Технические требования - по ГОСТ 16078-70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу Dн16:

Штуцер приварной 16-012 ГОСТ 16045-70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Штуцер приварной 16-012А ГОСТ 16045-70



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru