

ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ

Часть 4

ТРУБЫ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ ЛИТЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ. МЕТОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБ

ΓΟCT 8952-75* (CT CЭВ 3301-81)

Москва

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

1998

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА

> С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. КРЕСТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

ΓΟCT 8952-75* (CT CЭB 3301-81)

Основные размеры

Взамен ГОСТ 8952-59

Ductile iron fittings with parallel thread for pipelines.

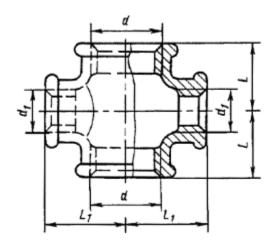
Transition four-way junction pieces. Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Основные размеры крестов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3301-81.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию креста.

Размеры вмм

V	Резьба				Масса без покрытия, кг, не более	
Условный проход, $D_{y}{}^{'}D_{y1}$	d	d d ₁	L	L_1	Вариант по <u>ГОСТ</u> <u>8944-75</u>	
					1	2
15′10	G ¹ / ₂ - B	G ³ / ₈ - B	26	26	0,137	0,152

Условный проход, $D_{ m y}{}^{\prime}D_{ m y1}$	Резьба				Масса без покрытия, кг, не более	
	d	d ₁	L	L_1	Вариант по <u>ГОСТ</u> <u>8944-75</u>	
					1 2	2
20′10	G ³ / ₄ - B	G ³ / ₈ - B	28	28	0,182	0,189
20′15	G ³ / ₄ - B	G ¹ / ₂ - B	30	31	0,212	0,214
25′10	G 1 - B	G ³ / ₈ - B	30	32	0,248	0,256
25′15	G 1 - B	G ¹ / ₂ - B	32	34	0,284	0,294
25′20	G 1 - B	G ³ / ₄ - B	35	36	0,329	0,341
32′15	G 1 ¹ / ₄ - B	G ¹ / ₂ - B	34	36	0,382	0,365
32′20	G 1 ¹ / ₄ - B	G ³ / ₄ - B	36	41	0,428	0,413
32′25	G 1 ¹ / ₄ - B	G 1 - B	40	42	0,492	0,503



Условный проход, ${D_{ m y}}'{D_{ m y1}}$	Резьба				Масса без покрытия, кг, не более	
	d	d ₁	L	L L_1	Вариант по <u>ГОСТ</u> <u>8944-75</u>	
					1	2
40′20	G 1 ¹ / ₂ - B	G ³ / ₄ - B	38	44	0,543	0,467
40′25	G 1 ¹ / ₂ - B	G 1 - B	42	46	0,619	0,533
40′32	G 1 ¹ / ₂ - B	G 1 ¹ / ₄ - B	46	48	0,709	0,612
50′25	G 2 - B	G 1 - B	44	52	0,859	0,762
50′32	G 2 - B	G 1 ¹ / ₄ - B	48	54	0,964	0,857
50′40	G 2 - B	G 1 ¹ / ₂ - B	52	55	1,055	0,939
(65′32)	G 2 ¹ / ₂ - B	G 1 ¹ / ₄ - B	52	62	1,218	1,086

Условный проход, ${D_{ m y}}'{D_{ m y1}}$	Резьба				Масса без покрытия, кг, не более	
	d	d ₁	L	L_1	Вариант по <u>ГОСТ</u> <u>8944-75</u>	
					1	2
(65′40)	G 2 ¹ / ₂ - B	G 1 ¹ / ₂ - B	55	63	1,303	1,162
(65′50)	G 2 ¹ / ₂ - B	G 2 - B	61	66	1,509	1,351
(80′40)	G 3-B	G 1 ¹ / ₂ - B	58	71	1,600	1,433
(80′50)	G 3 - B	G 2-B	64	73	1,807	1,624
(80′65)	G 3 - B	G 2 ¹ / ₂ - B	72	76	2,079	1,872
(100′65)	G 4 - B	G 2 ¹ / ₂ - B	78	89	3,379	2,950
(100′80)	G 4 - B	G 3 - B	84	92	3,736	3,282

 $^{^*}$ Для справок



База нормативной документации: www.complexdoc.ru

Примечания:

- 1. Кресты с D_{y} , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
- 2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Примеры условных обозначений

Переходного креста без покрытия с $D_{\rm y}$ 25 мм на $D_{\rm y1}$ 20 мм:

Kpecm 25'20 ΓΟCT 8952-75

То же, с цинковым покрытием:

Крест Ц-25'20 ГОСТ 8952-75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования - по <u>ГОСТ</u> 8944-75.